



- 1 PRZEPUSTNICA KOŁNIERZOWA DN 80 lub ZAWÓR GRZYBKOWY TYP M-83
- 2 PROJEKTOWANY ZESTAW WODOMIERZOWY $Q_3 = 25 \text{ m}^3/\text{h}$ DN 50
- 3 KOMPENSATOR GUMOWY TIS DN 80
- 4 ZAWÓR KŁAPOWY ZE STEROWNIKIEM V5421B DN 65 + VMM 20 Honeywell
- 5 PRZEJŚCIE STAL - TWORZYWO DN 65 - GZ 90 x 2 1/2"
- 6 ZAWÓR KULOWY DN 65 ITAP + śrubunek lub holender ocynkowany DN 65

- 7 ZAWÓR ANTYSKAŻENIOWY EA DN 80 - kołnierzowy
- 8 ZAWÓR KULOWY DN 25 ITAP śrubunek mosiężny DN 25
- 9 PRZEPUSTNICA KOŁNIERZOWA DN 65
- 10 KLAPA PRZECIWPOŻAROWA 280 x 140 cm z wyzwalaczem termicznym
- 11 TULEJE Z MASĄ OGNIOSCHRONNĄ
- 12 KANAŁ WENTYLACJI NAWIEWNEJ TYPU "Z" 14 cm x 14 cm - istniejący udrożnić
- 13 ZAWÓR ZWROTNY DN 80

- UWAGI
- Należy wykonać podłączenia rur do instalacji wyrównawczej.
 - Zespoły zaworowe montować na wysokości max 1,30 m od podłogi.
 - Niewidoczna armatura wg schematu hydroforni rys 4.
 - Istniejące elementy węzła znajdujące się w obszarze projektowanej hydroforni należy przenieść do głównego pomieszczenia węzła cieplnego.
 - Ze względu na całkowite wyeksploatowanie istniejące poziomy kanalizacji w obrębie węzła należy wymienić.
 - Istniejący nieczynny kanał wentylacji nawiewnej należy udrożnić.

Biuro projektów				
AFG INSTALACJE				
mgr inż. Agnieszka Furczak-Grzywna				
02-784 Warszawa ul. Cybisa 10 lok U2				
tel. 609856942, e-mail: afg@poczta.onet.pl				
Nazwa i adres obiektu				
budynek mieszkalny				
WARSZAWA ul. RAABEGO 11				
Nazwa projektu				
HYDROFORNIA BYTOWO - POŻAROWA				
Nazwa rysunku				
RZUT PIWNIC				
Projektował:				
mgr inż. Agnieszka Furczak-Grzywna				
nr.upr.bud. MAZ/0057/POOS/03				
w specjalności sieci i instalacje sanitarne				
Sprawdził:				
mgr inż. Bogusław Furczak				
nr.upr.bud.St-82/75				
w specjalności sieci i instalacje sanitarne				
Branża	Faza	Skala	Data	2
S	PAB	1:100	13.07.2023	